

WICHTIG: Bitte drucken Sie dieses Dokument, geben Ihre Angaben ein und faxen es an GTL KNÖDEL +49(0)7152-9745-50



**GTL KNÖDEL GmbH
Gesellschaft für Trockner
und Lackieranlagen**

**Hertichstrasse 81
71229 Leonberg
Deutschland**

**Tel +49 (0)7152-9745-3
Fax +49 (0)7152-9745-50
E-Mail: gtl@gtlknodel.de**

SBA

Schutzbeschichtungsanlagen für Elektronikbaugruppen

Fragebogen

zur Auslegung einer Schutzbeschichtungsanlage für Elektronikbaugruppen

BAUGRUPPE

als Einzel-Baugruppe $b \times h = \text{___} \times \text{___} \text{ mm}$

in Nutzen mit _____ Baugruppen $b \times h = \text{___} \times \text{___} \text{ mm}$

max. Bauteilhöhe auf Bauteilseite _____ mm

max. (Bauteil-)Höhe auf Lötseite _____ mm

max. zulässige Baugruppen- / Bauteiltemperatur _____ °C
bei der Lacktrocknung /-härtung

Wird per Post nachgereicht: Skizze Zeichnung Foto Musterbaugruppe

DURCHSATZ

Baugruppen/Nutzen pro Jahr _____ Bg/a

Arbeitsstunden pro Jahr _____ h/a

Baugruppen/Nutzen pro Stunde _____ Bg/h

VERFAHREN

Tauchen partiell Tiefe= _____ mm

gesamt Tiefe= _____ mm

Beschichten partiell Bauteilseite

Lötseite

BESCHICHTUNGSSTOFF

Lack Vergussmasse

lösemittelhaltig wasserverdünnbar 2-K System

erforderliche Mindestschichtdicke _____ μm = _____ gr/m^2

Verarbeitungsverviskosität (DIN-Becher, 4mm \varnothing) _____ s _____ mPas

Anteil an Lösemittel/Verdünnung _____ Gew.-%

Lösemittelflammpunkt > 21 °C < 21 °C

max. Zulufttemperatur im Trockner _____ °C

Verweilzeit im Trockner bei _____ °C _____ min

Bemerkungen

Ihre Daten

Firmenname: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

Datum: _____

Unterschrift: _____