

WICHTIG: Bitte drucken Sie dieses Dokument, geben Ihre Angaben ein und faxen es an **GTL KNÖDEL +49(0)7152-9745-50**



GTL KNÖDEL GmbH
Gesellschaft für Trockner
und Lackieranlagen

Hertichstrasse 81
71229 Leonberg
Deutschland

Tel +49 (0)7152-9745-3
Fax +49 (0)7152-9745-50
E-Mail: gtl@gtlknodel.de

WBA

Wärmebehandlungsanlagen für die Elektronikproduktion

Fragebogen

zur Auslegung einer Wärmebehandlungsanlage für Elektronikbaugruppen und andere Produkte

WERKSTÜCKE

Beschreibung, Art des Werkstücks _____

Werkstoff

- Stahl
 Alu
 Kunststoff
 andere

Abmessungen _____

Wird per Post nachgereicht:

- Skizze Zeichnung Foto Werkstückmuster

VERFAHREN

Lackrocknung, Temperung, Gelierung und Aushärtung, Hot-Test

Prozesstemperatur am Werkstück _____ °C

Max. zulässige Zulufttemperatur _____ °C

Betriebsweise

- kontinuierlich
 diskontinuierlich

Durchsatz Werkstücke pro Jahr _____ St./a

Arbeitsstunden pro Jahr _____ h/a

Werkstücke pro Stunde _____ St./h

VERFÜGBARE ENERGIEN

Heizöl EL Erdgas Stadtgas Flüssiggas

Drehstrom 230/400 Volt, 50 Hz oder andere _____ Volt,Hz

Pumpenheisswasser _____/_____ °C Sattedampf _____ bar

Thermalöl _____/_____ °C _____ andere

VORGESEHENE TRANSPORTEINRICHTUNGEN BEI DURCHLAUFBETRIEB

- Bandförderer Vertikalförderer
 Kreisförderer Hordenwagen



WBA

Wärmebehandlungsanlagen für die Elektronikproduktion

Fragebogen

zur Auslegung einer Wärmebehandlungsanlage für Elektronikbaugruppen und andere Produkte

GTL KNÖDEL GmbH
Gesellschaft für Trockner
und Lackieranlagen

Hertichstrasse 81
71229 Leonberg
Deutschland

Tel +49 (0)7152-9745-3
Fax +49 (0)7152-9745-50
E-Mail: gtl@gtlknodel.de

ANLAGENABSCHLUSS

Schiebetür manuell automatisch

Luftschleuse A-Abschluss

andere _____

AUFSTELLUNGSORT

Raumhöhe _____

Klima _____

Bodenbelastung _____

andere Angaben _____

Bemerkungen

Ihre Daten

Firmenname: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

Datum: _____

Unterschrift: _____