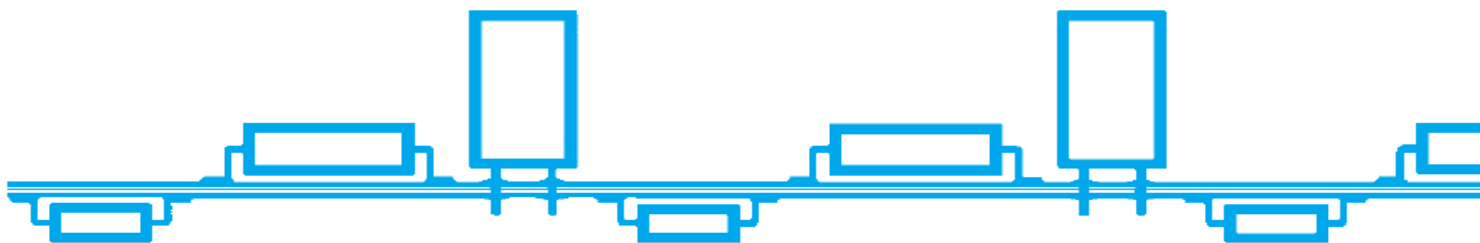


**Wir schützen Elektronik!
Nous protégeons l'électronique!**



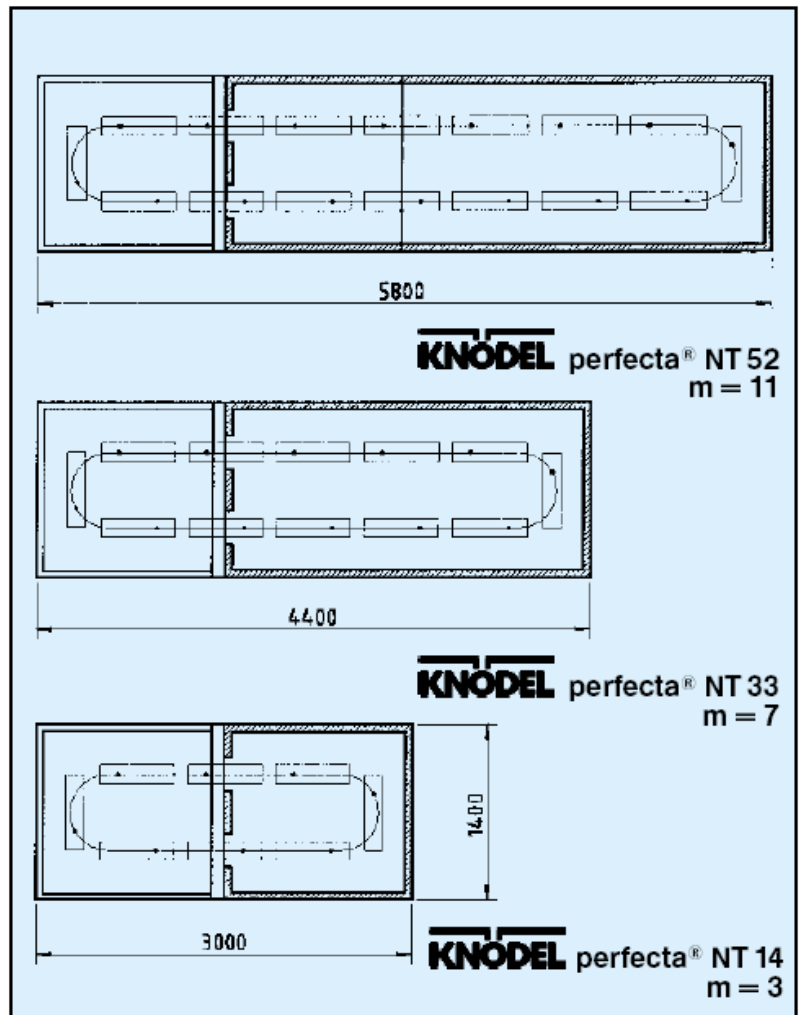
KNÖDEL perfecta® NT

**Schutzbeschichtungsanlagen für die Serienlackierung
von Elektronikbaugruppen**

**Lignes d'application des couches de protection pour des
ensembles électroniques en grandes quantités**

Das Schutzbeschichtungssystem **KNÖDEL perfecta® NT** ist ein universelles Maschinenprogramm in Modulbauweise. Es wird für die Tauchlackierung komplizierter Baugruppengeometrien eingesetzt. Baugruppenspezifische Werkstückträger transportieren die Baugruppen durch Tauch-, Abdunst-, Trocken und Kühlzone. Ein Tauchprogramm erlaubt die Einstellung individueller Parameter beim Ein- und Aus-tauchen sowie Kippen. Unterschiedliche Baugruppengeometrien können unsortiert ohne Maschinenumstellung durchgeführt werden. Ein Großteil der Bedarfsfälle wird mit 3 Standardgrößen abgedeckt. Sie unterscheiden sich durch die Länge des Lackrockners. Letztere bestimmt den Durchsatz lackierter Baugruppen.

L'équipement **KNÖDEL perfecta® NT** est une machine modulaire, permettant une utilisation souple et programmable. Elle est utilisée pour le vernissage par immersion d'ensembles électroniques à géométries compliquées. Les ensembles passent à travers diverses sections: Trempage, Evaporation, Séchage et Refroidissement au moyen d'outillages spécifiques. Le programme de trempage permet le réglage de chaque paramètres spécifiques au trempage tel que inclinaison et retrait. Différents assemblages géométriques peuvent être utilisés sans modifications préalables des réglages machines. La plupart des applications sont possibles au moyen de trois machines standards.

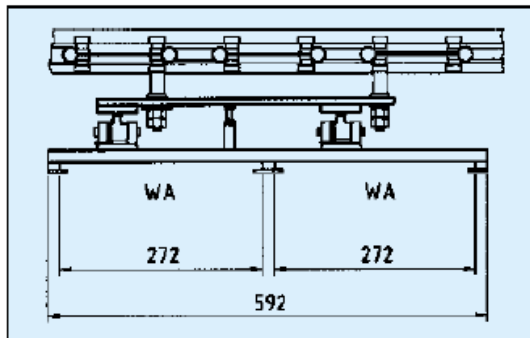


Durchsatzberechnung/Calcul de la cadence:

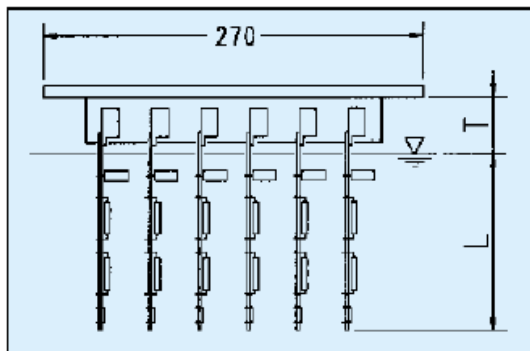
$$D_{NT} = 120 \text{ m/z} \cdot n \text{ [Baugr./h]}, \text{ [ass./h]}$$

n = Beladung der Werkstückaufnahme [Baugr./WA]
= Support chargé

z = Trockenzeit [min]
= Temps de séchage



Die Transportvorrichtung. Jede befördert 2 Werkstückaufnahmen (WA).
Le système de convoyage. Permet le traitement de 2 supports.



Die Werkstückaufnahme. Jede trägt n Stück Baugruppen.
Chaque support permet le maintien de plusieurs assemblages.

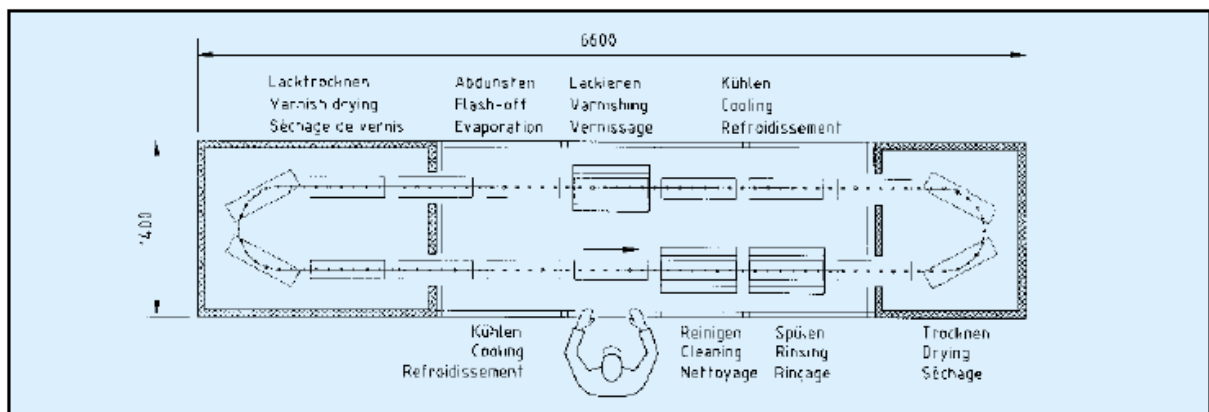


Bedienungsöffnung, gesichert durch Lichtvorhang.

Accès service, protégés par un barrage immatériel de sécurité.

Blick auf das Belüftungssystem im geöffneten Lackrockner.

Vue sur le système de ventilation (dans la section séchage).



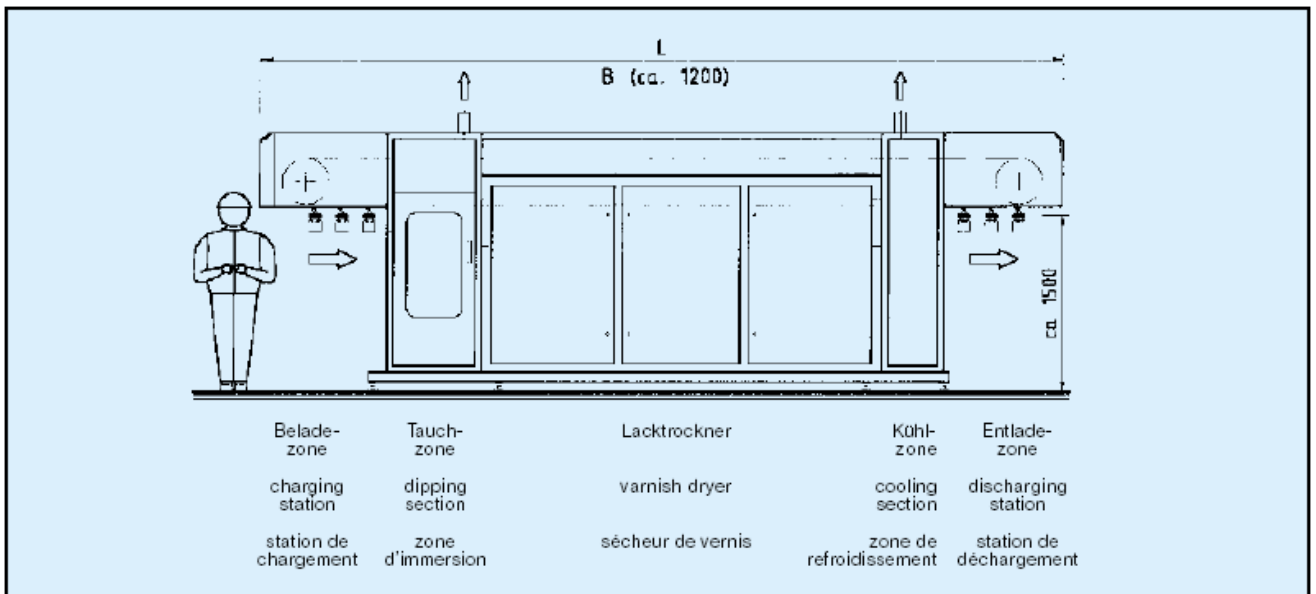
Das modulare Maschinensystem der **KNÖDEL perfecta® NT** eignet sich für zahlreiche Anlagenkombinationen, auch für das dargestellte System zur wässrigen Reinigung und Tauchlackierung mit wasserverdünnbaren Schutzlacken.

Le système modulaire **KNÖDEL perfecta® NT** est adaptable à tous types de techniques, comme celle du vernissage après nettoyage à eau en utilisant un vernis adapté.

KNÖDEL perfecta® online

Diese Anlage ist universell einsetzbar für unterschiedliche Baugruppengeometrien ebenso wie die **KNÖDEL perfecta® NT**. Die perfecta online benötigt jedoch für die Bedienung zwei Personen.

Ce modèle est utilisable universellement pour des différentes géométries d'assemblages comme le modèle **KNÖDEL perfecta® NT**. Le principe d'utilisation est fait par deux opérateurs.



GTL KNÖDEL GMBH

Postfach 13 10, D-71203 Leonberg
Hertichstr. 81, D-71229 Leonberg
Tel. +49 (0) 71 52 - 97 45-3
Fax +49 (0) 71 52 - 97 45-50
eMail gtlknoedel@t-online.de
www.knoedel-online.de